



Owner's Manual

Flood King DX Flood Pumper

120V model

5]f'AUf_Yhb[; fci d'@@ "
1l FÁŠá á^\ \æ æ ÅjãÅjæ \ Åã* ^ÁPÁÉ î î î
Fax: (GE) ì ì GFì ì HPhoneK(GE) ì ì GFì ì G
www.æ * æ.com

Owner's Manual

Flood King DX Flood Pumper

120-volt model

READ INSTRUCTIONS PRIOR TO USE

WARNING



FIRE AND ELECTRIC SHOCK HAZARD

Unit must be electrically grounded.

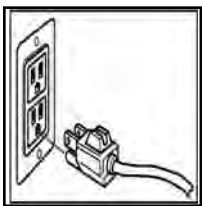
- Insert 3-prong plug on power cord directly into matching grounded receptacle.
- Do not use an adapter
- Extensions cords must have a rating of 12/3 (12-gauge, 3-wire) and be no longer than 50 ft.

Keep wiring and motor dry.

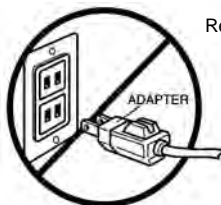
- Do not operate in rain, snow or extreme temperatures
- If electrical components become wet, allow them to dry before using.

Do not leave unit running unattended.

Read and understand manual before use.



Use a 120V, 3-prong grounded connection



Do not use with an adapter

Overview and Introduction

INTRODUCTION

The Flood King DX is a portable flood pumper intended for commercial use. It can be teamed with an extraction tool to remove water from structures that have suffered a flood event. It's ideal for use in extensive or multi-level units like hotels, schools, hospitals, factories, offices, and large residential homes.

Read this Owner's Manual carefully to learn how to properly operate your Flood King DX. Improper use of the machine will void the warranty. For your own safety, and the safety of others, this manual should remain with the Flood Pumper. Additional copies are available on-line at www.dri-eaz.com.

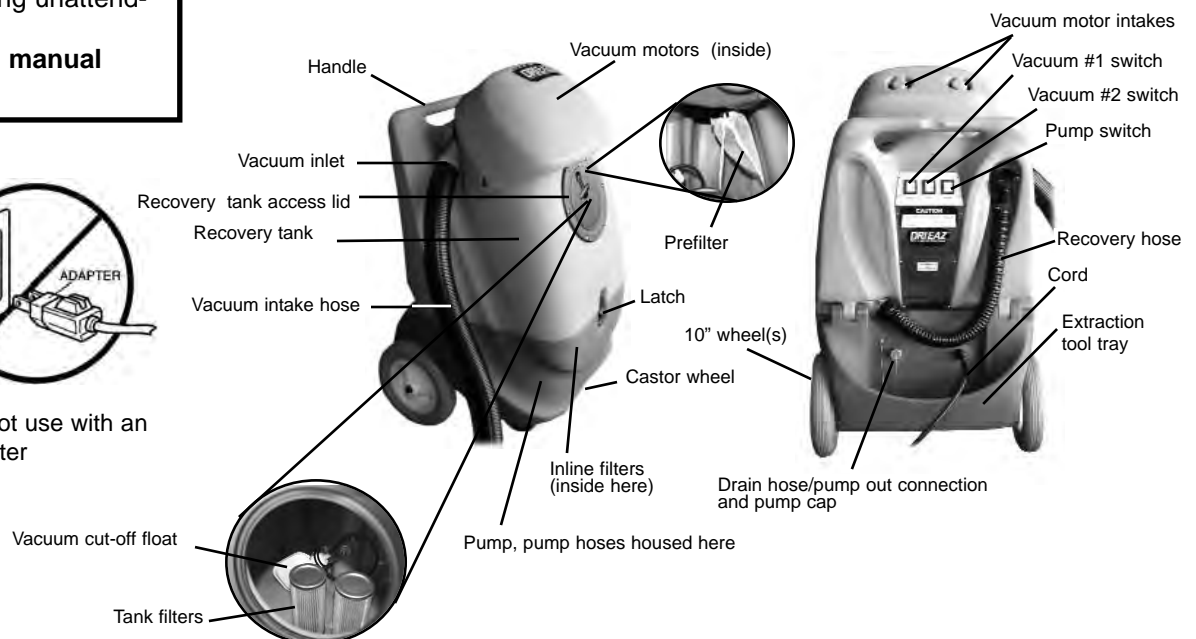
INSPECTION

Upon receiving your new Flood King DX, be sure to inspect it for shipping damage. Each machine is tested and inspected before shipping. Any damage incurred during shipping is the responsibility of the carrier. Notify the carrier immediately if you see damage to the box, the machine or parts.

HOW THE FLOOD KING DX WORKS

The Flood King DX utilizes two 3-stage vacuum motors to lift water from surfaces then pumps it into a recovery tank or out through a drain hose. The drain hose should be placed somewhere it can discharge like in a sink, toilet or outdoors.

GETTING TO KNOW YOUR FLOOD KING DX



READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS

FIGURE 1



Attaching the vacuum recovery hose to the vacuum intake on the recovery tank.

FIGURE 2



Connecting the drain hose.

USING YOUR FLOOD KING DX

Setup

Connect the vacuum recovery hose to the vacuum inlet on the recovery tank (see Figure #1). Connect the drain hose to the drain hose/pumpout connection on the rear of the machine (see Figure #2). Put the pre-filter over the vacuum inlet located in the upper right hand corner inside the recovery tank-- just cinch it on. Put the lid on the recovery tank. The recovery hose is for performing a manual dump; draining the recovery tank without the use of the diaphragm bilge pumps (using gravity flow only).

CAUTION

Check hose clamps before use to make sure they are tight. If a hose clamp becomes loose, high pressure water may force a hose off spraying water into a structure or onto the machine's components.

Turning the unit on

There is a switch for each vacuum motor. For optimal operation, turn on both Vacuum #1, and Vacuum #2. The machine can operate with either one or both vacuum motors running.

Vacuum Shut-Off:

The float system will automatically shut off power to the vacuum motors when the recovery tank is full. This prevents water from entering the motors. When the recovery tank becomes excessively dirty, or there's foam in the tank, the float may not work properly. Be sure to keep the tank clean, and use a defoamer any time foam is present.

CAUTION

Use defoamer when foaming occurs to prevent damage to vacuum motors.

If the unit does automatically shut-off the vacuums, empty the tank and the vacuums will come back on automatically.

Operating the Pump

CAUTION

Remove the pump-out cap and connect the drain hose before turning the pumps on. Failure to do so may result in blown hoses, loose fittings, or water on the motor and switches.

There are 2 diaphragm pumps on your Flood King DX. These work together and run simultaneously. Both pumps will engage when you turn the pump switch on, and will continue to run until you turn them off. It is not recommended to run the pumps dry for any period of time.

MAINTENANCE

Prior to each use

Inspect the following to ensure they're clean and able to function:

- **all filters** (pre-filter, inline filters, tank filters)--pump damage may occur if filters become clogged
- **the float**--it can become clogged with debris, impairing its ability to function
- **the drain hose**--make sure the passage is clear so that water can flow
- check **all hose fittings**--look for cracks, debris, etc. anything that could impact its ability to create a good seal or contain water.



WARNING

Hazardous to your health

Avoid contact with water draining from the pump

- Water is pressurized and may exit the unit with force.
- Water may contain chemicals or contaminants that can be a health hazard upon contact.

Read and understand manual before use.

READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS

After each use

Clean the following components:

- Remove the **pre-filter**, **inline filters**, and **tank filters**. Rinse off any visible dirt or grime with water.
- Unscrew the clear caps on the **inline filters** and clean the screens. Clean filters help to protect the pump.
- Clean **housing** with an all purpose detergent and water. Once the unit is dry, apply an automobile interior spray protectant to seal and protect the housing.

Every few months

Use an all purpose silicone spray to lubricate:

- wheels
- castors
- latches
- quick disconnects

The vacuum and pumps do not require any scheduled maintenance, but vacuum motors may need new brushes after 1,000 to 1,500 hours.

WARRANTY

Record the serial number and model of your new Flood King DX here: (and be sure to mail your warranty card)

Serial Number: _____ Model: FLOOD KING DX

Purchase Date: _____

Write the name and phone number of the distributor from whom you purchased this machine:

SPECIFICATIONS

MODEL	FLOOD KING DX F332	CONTROLS	TOP MOUNTED SWITCHES
TYPE	FLOOD PUMPER	ACCESSORY AND WAND CADDY	YES, HOLDS EITHER 1.5" OR 2" WANDS
HEIGHT	40"	REMOVAL CAPACITY	10.5 GALLONS PER MINUTE (GPM)
WIDTH	23"	DRAIN HOSE LENGTH	3/4" X 50'
DEPTH	24"	VACUUM INTAKE HOSE	2" X 25'
USE WEIGHT	88 LB	WHEELS	SEMI-PNEUMATIC
RECOVERY CAPACITY	9 GALLONS	HANDLE/HOUSING	ROTOMOLDED
FILTRATION	3 STAGE	OVER FLOW PROTECTION	ELECTRONIC FLOAT, AUTO ON/OFF
PRE-FILTER	800-MICRON POLYESTER MESH	POWER 120V	13 AMPS
TANK FILTER	STAINLESS STEEL 50 MESH	CORD	1, 25 FT (7.6 M), 12-GAUGE, 3 WIRE
INLINE FILTER	STAINLESS STEEL 50 MESH	DISCHARGE PUMPS	2
CFM/WATER LIFT	170 CFM/100" LIFT	AIR WATTS	520

DRIEAZ

Manual del propietario Bomba para inundaciones Flood King DX Modelo de 120V

51f'AUf_Yhb[; fci d'@@ "
11 FÁŠá á^\ \æ æ\ ÅjãÅjæ\ Åjã* ^ÁPÁÉ îîî
Fax: (GEF) ìì GFìì GPhone: (GEF) ìì GFìì G
www.æ * æ.com

Manual del propietario

Bomba para inundaciones Flood King DX

Modelo de 120 V

ANTES DE USAR LEA LAS INSTRUCCIONES



ADVERTENCIA



PELIGRO DE INCENDIO Y DESCARGA ELÉCTRICA

La unidad debe tener conexión eléctrica a tierra.

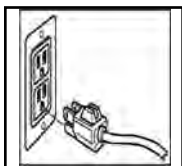
- Inserte el enchufe de tres clavijas del cable de alimentación a un enchufe con conexión a tierra
- No utilice un adaptador.
- Los cables de extensión deben tener una clasificación 12/3 (calibre 12, trifilares) y de no más de 15,2 m (50 pies).

Mantenga secos los cables y el motor.

- No opere la unidad bajo la lluvia, la nieve o a temperaturas extremas.
- Si los componentes eléctricos se mojan, deje que se sequen antes de usar la bomba.

No deje la unidad sin vigilancia mientras funciona.

Lea y comprenda el manual antes de usar la unidad.



Utilice una conexión de 120 V de terminal triple con tierra.



No la use con un adaptador.

Generalidades e introducción

INTRODUCCIÓN

La Flood King DX es una bomba para inundaciones diseñada para uso comercial. Puede combinarse con una herramienta de extracción para eliminar el agua de estructuras expuestas a una inundación. Es ideal para uso en edificaciones grandes o de varios pisos, tales como hoteles, escuelas, hospitales, fábricas, oficinas y residencias grandes.

Lea detenidamente este Manual del propietario para informarse sobre la manera de operar correctamente su bomba para inundaciones DX. El uso inadecuado de esta máquina anulará la garantía. Por su propia seguridad, y la seguridad de las demás personas, este manual debe permanecer con la bomba. Puede obtener copias adicionales en www.dri-eaz.com.

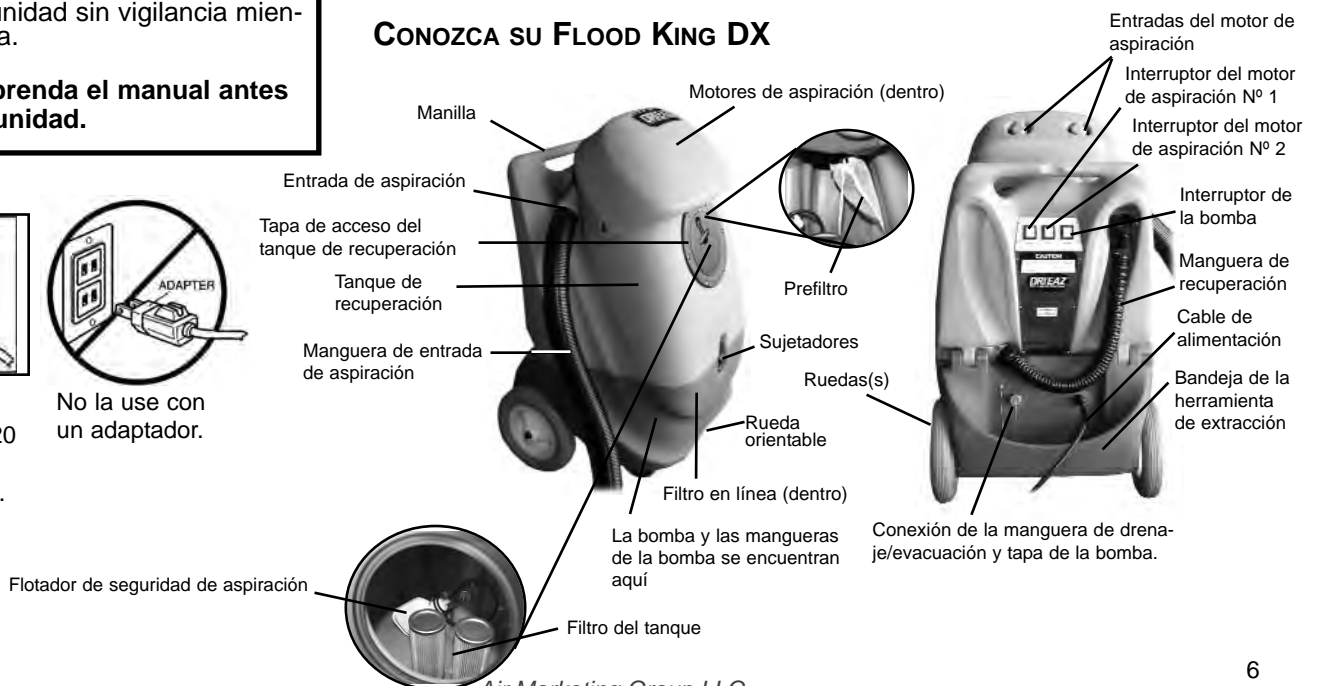
INSPECCIÓN

Al momento de recibir su nueva Flood King DX, asegúrese de comprobar que no presente daños de transporte. Cada máquina se prueba e inspecciona antes de su despacho. Cualquier daño producido durante el transporte es responsabilidad de la empresa de transportes. Avise a la empresa de transportes inmediatamente si observa daños en la caja, la máquina o las piezas.

CÓMO FUNCIONA LA FLOOD KING DX

La Flood King DX utiliza dos motores de aspiración de 3 etapas para elevar el agua de las superficies y luego bombearla a un tanque de recuperación o hacia fuera a través de una manguera de drenaje. La manguera de drenaje se debe ubicar en un lugar en que pueda descargar, como un fregadero, inodoro o hacia el exterior.

CONOZCA SU FLOOD KING DX



LEA Y GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

FIGURE 1



Conecte la manguera de recuperación de aspiración a la entrada de aspiración en el tanque de recuperación.

FIGURE 2



Conectar la manga del desagüadero.

Uso DE SU KING DX

Instalación

Conecte la manguera de recuperación de aspiración a la entrada de aspiración en el tanque de recuperación (Figure 1). Conecte la manguera de drenaje a la conexión de la manguera de drenaje/evacuación en la parte trasera de la máquina (Figure 2). Coloque el prefiltro sobre la entrada de aspiración que se ubica en la esquina superior derecha dentro del tanque de recuperación y apriételo. Coloque la tapa en el tanque de recuperación. La manguera de recuperación es para realizar una descarga manual, vaciando el tanque de recuperación sin el uso de las bombas de diafragma de la sentina (usando solamente el flujo por gravedad).

PRECAUCIÓN

Inspeccione las abrazaderas de la manguera antes de usar a fin de asegurarse de que estén apretadas. Si se suelta una abrazadera, el agua a alta presión podría expulsar la manguera, rociando con agua la estructura o los componentes de la máquina.

Encendido de la unidad

Existe un interruptor para cada motor de aspiración. Para obtener un funcionamiento óptimo, encienda los motores de aspiración N° 1 y N° 2. La máquina puede funcionar con uno o ambos motores encendidos

Apagado del motor de aspiración:

El sistema de flotador apagará en forma automática los motores de aspiración cuando el tanque de recuperación se llene. Esto evita que el agua ingrese a los motores. Cuando el tanque de recuperación se ensucia demasiado, o hay espuma en éste, es posible que el flotador no funcione en forma correcta.

PRECAUCIÓN

Use el desespumante cuando se forme espuma a fin de evitar daños a los motores de aspiración.

Asegúrese de mantener el tanque limpio y use un desespumante en cualquier momento en que haya espuma

PRECAUCIÓN

Retire la tapa de evacuación y conecte la manguera de drenaje antes de encender las bombas. No hacerlo podría tener como resultado mangueras reventadas, adaptadores sueltos o agua en el motor e interruptores.

Operación de la bomba

La Flood King DX cuenta con dos bombas de membrana. Las dos la bombas se activarán cuando encienda el interruptor de la bomba y seguirán funcionando hasta que los apague. No se recomienda hacer funcionar las bombas en seco por ningún período de tiempo.

MANTENIMIENTO

Antes de cada uso

Compruebe lo siguiente para asegurarse de que están limpios y funcionan:

- **Todos los filtros**(prefiltro, filtros en línea, filtros del tanque): La bomba podría dañarse si los filtros se obstruyen
- **El flotador:** Se puede obstruir con suciedad, afectando su capacidad defuncionar
- **La manguera de drenaje:** Asegúrese de que el conducto está despejado para que agua pueda fluir
- **Revise todos los adaptadores de manguera:** Compruebe que no tengan grietas, suciedad ni nada que pudiera afectar su capacidad para crear un buen sello o contener el agua



ADVERTENCIA

Peligroso para su salud

Evite el contacto con el agua drenada desde la bomba.

- El agua se presuriza y puede salir con fuerza de la unidad.
- El agua puede contener productos químicos o contaminantes que podrían ser un peligro para la salud si se entra en contacto con ellos.

Lea y comprenda el manual antes de usar la unidad.

LEA Y GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Después de cada uso

Limpie los siguientes componentes:

- Retire el **prefiltro, los filtros en línea y los filtros del tanque**. Enjuáguelos para eliminar cualquier rastro visible de suciedad o mugre con agua.
- Desatornille las tapas transparentes **de los filtros en línea** y limpie los filtros. Los filtros limpios ayudan a proteger la bomba.
- Limpie la carcasa con un detergente para todo uso y agua. Una vez que la unidad esté seca, aplique una sustancia protectora en aerosol para el interior de automóviles a fin de sellar y proteger la carcasa.

Cada mes

Use un aerosol de silicona para todo uso para lubricar:

- ruedas;
- ruedas orientables;
- sujetadores;
- desconexiones rápidas.

La aspiradora y las bombas no requieren ningún mantenimiento programado, pero los motores de aspiración pueden necesitar cepillos nuevos después de 1.000 a 1.500 horas de uso

GARANTÍA

Anote aquí el número de serie y el modelo de su nueva Flood King DX: (y asegúrese de enviar por correo su tarjeta de garantía).

Número de serie: _____ Modelo: FLOOD KING DX

Fecha de compra: _____

Escriba el nombre y el número telefónico del distribuidor al que compró esta máquina:

SPECIFICATIONS

MODELO	FLOOD KING DX F332	CONTROLES	INTERRUPTORES MONTADOS EN LA PARTE SUPERIOR
TIPO	BOMBA PARA INUNDACIONES	ACCESORIO Y CARRITO CON VARILLA	SI, ADMITE VARILLAS DE 3,8 O 5,1 CM (1,5 Ó 2 PULG.)
ALTO	101,6 CM (40 PULG.)	CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN	39,7 LITROS POR MINUTO (LPM) (10,5 GALONES POR MINUTO [GPM])
ANCHO	58,4 CM (23 PULG.)	LONGITUD DE LA MANGUERA DE DRENAJE	1,9 CM X 15,2 M (3/4 PULG. X 50 PIES)
PROFUNDIDAD	61 CM (24 PULG.)	MANGUERA DE ENTRADA DE ASPIRACIÓN	5,1 CM X 7,6 M (2 PULG. X 25 PIES)
PESO DE EQUIPO	39,9 KG (88 LBS.)	RUEDAS	SEMINEUMÁTICAS
CAPACIDAD DE RECUPERACIÓN	34,1 LITROS (9 GALONES)	MANILLA/CARCASA	ROTOMOLDEADA
FILTRACIÓN	3 ETAPAS	PROTECCION CONTRA EL DESBORDE	FLOTADOR ELECTRONICO, ENCENDIDO/APAGADO AUTOMÁTICO
PREFILTRO	MALLA DE POLIÉSTER DE 800 MICRONES	ENERGIA 120 V	13 AMPS
FILTRO DEL TANQUE	MALLA 50 DE ACERO INOXIDABLE	CABLE	7,6 M (1, 25 PIES), CALIBRE 12, TRIFILAR
FILTRO EN LINEA	MALLA 50 DE ACERO INOXIDABLE	BOMBAS DE DESCARGA	2
CFM/ELEVACIÓN DEL AGUA	170 CFM/2,5 M (100 PULG.) DE ELEVACIÓN	SUCCIÓN COMBINADA CON EL FLUJO DE AIRE	520



Manuel de l'utilisateur

Pompe à eau Flood King DX

Modèle de 120V

5]f'AU_Yhb[; fci d'@@ "
1l FÁŠá á^\ \æ æ\ ÅjãÅjæ\ Åjã* ^ÁPÁÉ îîî
Fax: (GEF) ìì GFìì HPhone: (GEF) ìì GFìì G
www.æ * æ.com

Manuel de l'utilisateur

Pompe à eau Flood King DX

Modèle de 120 V

LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION



AVERTISSEMENT



DANGER DE FEU ET D'ÉLECTROCUTION

L'appareil doit être mis à terre.

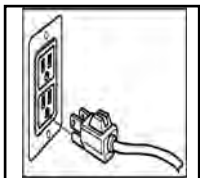
- Insérer la fiche tripolaire du fil électrique directement à une prise murale correspondante
- Ne pas utiliser d'adaptateur.
- Les fils de rallonge doivent être de valeur nominale 12/3 (calibre 12 à trois fils) et ne pas dépasser 50 pieds de longueur

Ne pas faire fonctionner sous la pluie, la neige ou dans des températures extrêmes.

- Si les composants électriques sont mouillés, les assécher avant l'utilisation.
- If electrical components become wet, allow them to dry before using.

Ne pas laisser l'appareil fonctionner sans surveillance.

Lire les instructions avant utilisation et s'assurer de bien les comprendre.



Employer une prise à terre tripolaire de 120 V.



Ne pas utiliser d'adaptateur.

Survol et introduction

INTRODUCTION

Le Flood King DX est une pompe à eau portable pour utilisation commerciale. On peut le jumeler à un outil d'extraction pour éliminer l'eau de structures inondées. C'est l'appareil idéal à utiliser dans de larges structures ou des édifices de plusieurs étages comme des hôtels, écoles, hôpitaux, usines, bureaux, de même que dans de spacieuses résidences.

Veillez lire attentivement le manuel de l'utilisateur pour apprendre comment faire fonctionner votre Flood King DX. Une mauvaise utilisation de l'appareil en invalide la garantie. Pour votre propre sécurité et celle des autres, garder ce manuel près de la pompe à eau. Vous pouvez vous procurer des exemplaires supplémentaires en ligne à <www.dri-eaz.com>.

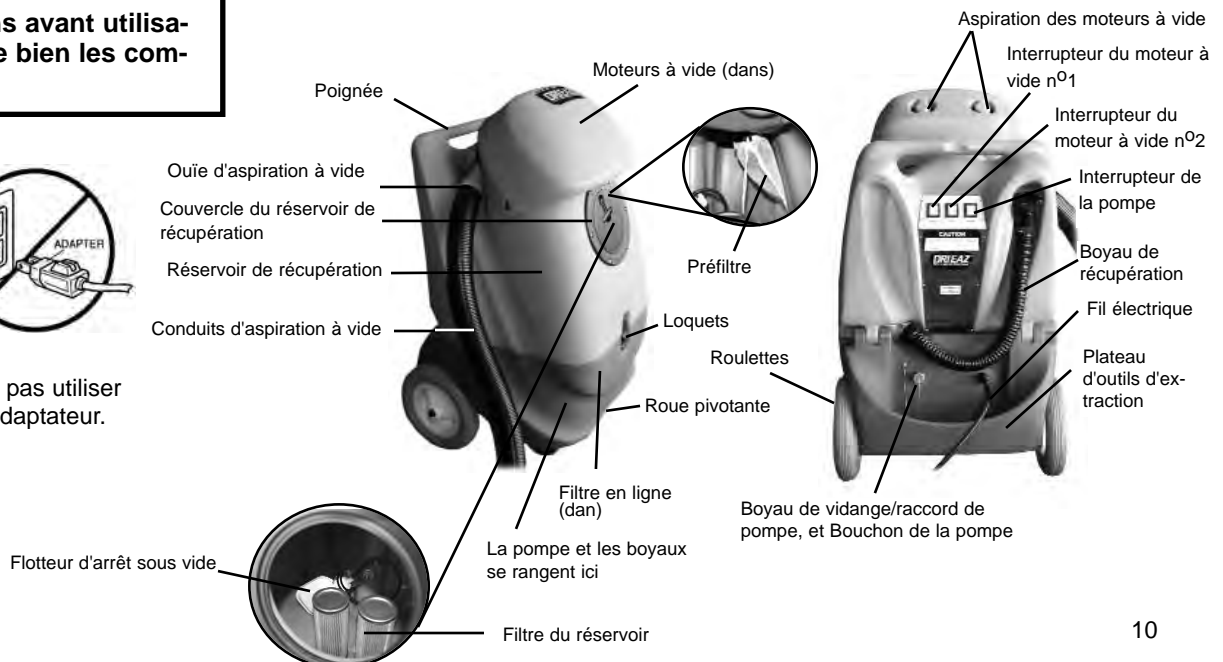
INSPECTION

À la réception de votre nouveau Flood King DX, inspectez-le pour vous assurer qu'il n'a subi aucun dommage pendant le transport. Nous effectuons tests et inspections de chaque appareil avant de l'expédier. Tout dommage subi pendant le transport est la responsabilité du transporteur. Informer immédiatement le transporteur si vous trouvez que la boîte, l'appareil ou des pièces sont abîmés.

FONCTIONNEMENT DU FLOOD KING DX

Le Flood King DX utilise deux moteurs à vide à trois paliers pour aspirer l'eau des surfaces et la verser dans un réservoir de récupération ou l'évacuer par un boyau de vidange. Le boyau de vidange doit être installé à un endroit où il peut se vider comme un évier, une cuvette de toilette ou à l'extérieur.

VOUS FAMILIARISER AVEC VOTRE FLOOD KING DX



LIRE ET CONSERVER CES INSTRUCTIONS

FIGURE 1



Raccorder le boyau de récupération à vide au conduit d'aspiration à vide sur le réservoir de récupération.

FIGURE 2



Connecter le tuyau d'égout.

UTILISATION DU FLOOD KING DX

Installation

Raccorder le boyau de récupération à vide au conduit d'aspiration à vide sur le réservoir de récupération (Figure 1). Rattacher le boyau de vidange au raccord à l'arrière de l'appareil (Figure 2). Placer le préfiltre sur l'ouïe d'aspiration à vide dans le coin supérieur droit à l'intérieur du réservoir de récupération. Il suffit de le sangler. Poser le couvercle du réservoir de récupération. Le boyau de récupération sert à faire une vidange manuelle, vidant le réservoir de récupération sans utiliser les pompes d'assèchement à membrane (grâce à l'effet de la gravité).

ATTENTION

S'assurer que les colliers de serrage du boyau sont bien serrés. Si un collier de serrage se relâche, l'eau sous haute pression pourrait détacher le boyau, arrosant ainsi une structure ou les composants de l'appareil.



AVERTISSEMENT

Danger pour la santé

Éviter tout contact avec l'eau qui s'écoule de la pompe.

- L'eau est sous pression et risque de se déverser avec force.
- L'eau pourrait contenir des produits chimiques ou des contaminants qui, au contact, représentent un danger pour la santé.

Lire les instructions avant utilisation et s'assurer de bien les comprendre.

Allumer l'appareil

Chaque moteur à vide est relié à un interrupteur. Pour un fonctionnement optimal, allumer les moteurs à vide no 1 et 2. L'appareil peut fonctionner avec un seul moteur à vide ou avec les deux.

Arrêt des moteurs à vide:

Le système de flotteur coupe automatiquement le courant qui alimente les moteurs à vide quand le réservoir de récupération est plein. Cela empêche l'eau de pénétrer dans les moteurs. Si le réservoir de récupération est très sale, ou s'il y a de la mousse dans le réservoir, le flotteur risque de ne pas bien fonctionner.

ATTENTION

Appliquer un anti-mousse en présence de mousse pour prévenir des dommages aux moteurs à vide.

Assurez-vous de tenir le réservoir propre et utiliser un anti-mousse au besoin.

ATTENTION

Enlevez le bouchon de la pompe et raccordez-la au boyau de vidange avant de déclencher la pompe. Sinon, on risque d'avoir des boyaux percés, des raccords relâchés, et de l'eau dans les moteurs et les interrupteurs.

Fonctionnement de la pompe

Le Flood King DX comprend deux pompes à membrane. Elles fonctionnent simultanément en duo. Les deux la pompes se déclenchent quand on allume la pompe qui continue à fonctionner jusqu'à ce qu'on les arrête. On recommande de ne pas faire fonctionner les pompes à sec.

ENTRETIEN

Avant chaque utilisation

Inspecter les composants suivants pour s'assurer qu'ils sont propres et en état de bien:

- **tous les filtres** - (préfiltre, filtres en ligne, filtres de réservoir) - les pompes risquent d'être endommagées si les filtres sont encrassés
- **le flotteur** - il peut être colmaté par des débris, ce qui empêcherait son fonctionnement
- **le boyau de vidange** - s'assurer que la voie n'est pas obstruée et que l'eau peut passer
- **tous les raccords** - voir s'il y a des craquelures, des débris, etc., tout ce qui pourrait compromettre l'étanchéité

Air Marketing Group LLC

LIRE ET CONSERVER CES INSTRUCTIONS

Après chaque utilisation

Nettoyer les composants suivants:

- Ôter le **préfiltre**, les **filtres en ligne** et les **filtres du réservoir**. Rincer toute saleté visible avec de l'eau
- Desserrer les bouchons des filtres en ligne et nettoyer les grillages. Nettoyer les **filtres protège** la pompe
- Nettoyer le carter avec de l'eau et un détergent tout usage. Lorsque l'appareil est sec, vaporiser un protecteur d'intérieur de voitures pour sceller et protéger le carter

Tous les deux ou trois mois

Lubrifier avec un aérosol aux silicones tout usage les composants suivants:

- les roulettes
- les roues pivotantes
- les loquets
- les prises à démontage rapide

Les moteurs à vide et les pompes n'exigent pas d'entretien régulier, mais les brosses des moteurs à vide doivent être remplacées toutes les 1000 ou 1500 heures.

WARRANTY

Inscrivez ici le modèle et numéro de série de votre nouveau Flood King DX : (et n'oubliez pas de poster la carte de garantie).

Numéro de série: _____ Modèle : Flood King DX

Date de l'achat: _____

Nom et numéro de téléphone du distributeur où vous avez acheté l'appareil:

SPECIFICATIONS

MODÈLE	FLOOD KING DX F332	COMMANDES	INTERRUPTEURS SUR LE DESSUS DU CARTER
TYPE	POMPE À EAU	COFFRET POUR ACCESSOIRE ET TUBE RALLONGE	OUI. DES TUBES RALLONGES DE 3,8 CM OU 5 CM
HAUTEUR	101.6 CM	CAPACITÉ D'ÉVACUATION	69,9 PINTS PAR MINUTE
LARGEUR	58.4 CM	LONGUEUR DU BOYAU DE VIDANGE	1,9 CM X 15.2 M'
PROFONDEUR	60.9 CM	CONDUIT D'ASPIRATION À VIDE	5 CM X 5 M
POIDS D'UTILISATION	39.9 KG	ROULETTES	SEMI-PNEUMATIQUE
CAPACITÉ DE RÉCUPÉRATION	59.9 PINTS	POIGNÉE/CARTER	ROTOMOULÉ
FILTRATION	3 STAGE	PROTECTION CONTRE LES DÉBORDEMENTS	FLOTTEUR ÉLECTRONIQUE, MARCHE/ARRÊT AUTOMATIQUE
PRÉFILTRE	GRILLAGE DE 800 MICROMÈTRES EN POLYESTER	COURANT DE 120 V	13 AMPÈRES
FILTRE DU RÉSERVOIR	GRILLAGE DE 50 EN ACIER INOXYDABLE	FIL	1, 7.6 M, CALIBRE 12 À TROIS FILS
FILTRE EN LIGNE	GRILLAGE DE 50 EN ACIER INOXYDABLE	POMPES D'ÉVACUATION	2
ÉLÉVATEUR HYDRAULIQUE, PI ³ /MIN	170 PI ³ /MIN PAR ÉLÉVATEUR DE 100"	AIR WATTS	520